

Nutplate Drillmotor IIB

Standard Features

- ergonomic design
- fully adjustable feed rate
- standard foot assembly, collet-mandrel and cutters from previous model
- 3 lbs. lighter than previous model
- accommodates all nutplate spindle spacings from .219 to 1.125 inches
- popular metric spacings available on special request



*One hand operation to locate, drill and countersink both rivet holes in a single 4 second operation.
Tool is easily converted from one rivet hole spacing to another by interchanging the foot attachments and spindle spacer block.*

*Une main suffit pour positionner, percer et fraiser les deux trous de rivet en une seule opération de 4 secondes.
La conversion d'un espacement de trous de rivets à un autre se fait simplement en changeant le pied et la cale d'espacement des broches.*

Optional Features

- c-yoke foot attachment for edge applications
- booster pump to increase clamp and thrust forces for drilling in tough materials
- coolant-lubricant system for improved cycle time and increased drill life
- forward, rearward, right or left exhaust direction

Caractéristiques

- conception ergonomique
- vitesse d'avance totalement réglable
- pieds standard, même mandrin-douille et fraises que l'ancien modèle
- 1,4 kg plus légère que l'ancien modèle
- accepte tous les espacements de broche pour écrou à rivet de 5,6 mm à 3,18 cm
- espacements métriques sur commande spéciale

Options

- fixation de pieds à chape en C pour fixation sur bord d'établi
- surpresseur pour une force de serrage et de poussée accrue lors du perçage des matériaux durs
- système de refroidissement/lubrification pour un temps de cycle réduit et une plus longue durée de vie du foret
- échappement vers l'avant, l'arrière, la gauche ou la droite

Specifications

Drill stroke length:	0.500 inches
Available spindle speeds:	600 and 7,000 RPM
Feed rate range:	0.001 to 0.012 inches per rev.
Motor power:	0.54 HP
Maximum air consumption:	18 CFM at 90 PSI
Collet stroke length:	0.250 inch
Weight:	4.75 lbs.

Fiche technique

Longueur de course de perçage:	12,7 mm
Vitesses de rotation de la broche:	600 et 7000 tr/min
Vitesse d'avance:	0,025 mm à 0,304 mm par tour
Puissance du moteur:	0,4 kw
Consommation maximum d'air:	0,51 m ³ /min à 620 kPa
Longueur de course du mandrin:	6,35 mm
Poids:	2,15 kg



a GFI AEROSPACE Company

Hi-Shear Corporation 2600 Skypark Drive Torrance, CA 90509 USA tel 310.326.8110 fax 310.784.4144	Hi-Shear Fasteners Europe Ltd. Butlers Leap, Rugby Warwickshire CV21 3RQ England tel 0788.560916 fax 0788.568183
--	--